



Łukasiewicz

PORT
Polski Ośrodek
Rozwoju
Technologii

DZ.275.1.2025
I.dz. PORT/KW/2025/11/00013

Wrocław, dn. 3 listopad 2025 r.

Uczestnicy postępowania

Dotyczy: postępowania na „**sprzedaż aparatury laboratoryjnej w podziale na 43 części w trybie przetargu publicznego, nr sprawy DZ.275.1.2025.**

Organizator przetargu informuje, że do ww. postępowania zostały złożone pytania. W związku z tym Łukasiewicz - PORT przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniem.

Pytanie 2:

Poproszę o więcej informacji odnośnie wyłaczarki: Wyłaczarka do pulweryzacji jednoślimakowa. Czy mogłaby Pani przesłać zdjęcia urządzenia? Ponadto proszę o informację jak odbywa się proces pulweryzacji za pomocą tego urządzenia.

Odpowiedź:

Proces pulweryzacji:

Załadunek materiału

Surowiec (świeże granulaty, regranulat albo wstępnie rozdrobnione frakcje) podawany jest do lejka podajnika (ślimaka).

Uplastycznianie / transport i generowanie ścinania

W strefie ślimaka materiał jest mechanicznie ścinany i ściskany; elementy ślimaka (strefa dozowania → kompresji → magistrali) oraz specjalne wkładki (kneading blocks, mixing elements) generują naprężenia ścinające. Mechaniczne ścinanie powoduje rozdrabnianie cząstek (pulweryzację); w zależności od nastawów proces może przebiegać w stanie stałym (poniżej temperatury topnienia) lub częściowo termicznie (z uplastycznieniem).

Kontrola temperatury

Temperatury stref grzewczych są krytyczne: zbyt wysoka temperatura stopi materiał i zamiast proszku otrzymamy koloid/masa; zbyt niska - pulweryzacja może być nieefektywna. Dlatego w standardowych układach EHP stosuje się wielostrefowe nagrzewanie/chłodzenie i ustawienia zależne od rodzaju tworzywa.

Kształtowanie i końcowe rozdrabnianie

Po strefie ścinania materiał wychodzi przez głowicę/wylot

Urządzenie ZAMAK-Mercator

ZAMAK-Mercator produkuje serię wyłaczarek laboratoryjnych EHP. Ich modułowa budowa pozwala dobierać konfigurację ślimaka i strefy grzewcze pod pulweryzację.

Strona 1 z 2



Łukasiewicz

PORT

Polski Ośrodek

Rozwoju

Technologii



Kontakt:

Marzena Krzywińska / Dział Zakupów

marzena.krzyminska@port.lukasiewicz.gov.pl

Strona 2 z 2

Sieć Badawcza Łukasiewicz – PORT Polski Ośrodek Rozwoju Technologii

54-066 Wrocław, ul. Stabłowicka 147, Tel: +48 71 734 77 77,

E-mail: biuro@port.lukasiewicz.gov.pl | NIP: 894 314 05 23, REGON: 386585168

Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy KRS,
Nr KRS: 0000850580

