**CZĘŚĆ NR 1**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWY – po zmianie II**

**Część nr 1a: Dostawa stacji wymiany klatek (powierzchnia robocza blatu min. 1100x 600 mm)**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa urządzenia:  Należy wskazać: Model, typ aparatu, nr katalogowy | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Producent:  Pełna nazwa, adres, strona www | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Rok produkcji: tj. wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem Dostawy | **………………………………………..**  **(wypełnia Wykonawca)** |

1. **PARAMETRY TECHNICZE I EKSPOATACYJNE URZĄDZENIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Opis wymaganego parametru** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | **Stacja wymiany klatek o powierzchni min. 1100x600 mm – ilość 3 szt.** | 1. Stacja wymiany klatek z laminarnym przepływem powietrza zapewniająca:   - ochronę użytkowników przed mikroorganizmami, zanieczyszczeniami i alergenami,  - izolację i ochronę zwierząt, które znajdują się w przestrzeni roboczej,  - zabezpieczenie pomieszczenia, w którym pracuje stacja przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z klatek.   1. Dwustronny dostęp wymiany klatek. 2. Gwarantowana ochrona: min. ISO Klasa 4 Jakość powietrza (ISO 14644-1 lub równoważna). Poziom ochrony równy biologicznej klasie bezpieczeństwa biologicznego II.   Do oferty konieczne dołączenie certyfikatów potwierdzających powyższe wymagania.   1. System wentylacji z mikroprocesorową technologią balansowania przepływu powietrza. 2. Powietrze wchodzące i wychodzące filtrowane przez min. dwa filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez min. dwa filtry HEPA (minimum klasy H14). 3. Filtry HEPA (min. klasy H14 dla powietrza wchodzącego i dla powietrza wychodzącego z urządzenia) mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,99% dla cząsteczek > 0,3μm. 4. Regulowana wysokość obszaru roboczego. 5. Obszar roboczy ograniczony w górnej części osłoną z bezpiecznego szkła lub przezroczystego tworzywa sztucznego, którą można uchylać w celu wprowadzenia dużych klatek. 6. Akustyczny i/lub wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy. 7. Panel kontrolny z wizualizacją przepływu powietrza do łatwego monitorowania warunków pracy lub informacja o poprawności działania przepływu powietrza i stanie zapchania filtrów wyświetlana na wyświetlaczu w obszarze roboczym stacji. 8. Możliwość ustawienia blatu roboczego w pozycji płaskiej i/ lub zagłębionej zabezpieczającej sprzęty przed zsunięciem na podłogę podczas pracy. Powierzchnia robocza blatu w pozycji płaskiej min. 1100x 600 mm, 9. Powierzchnia robocza wykonana z tworzywa sztucznego absorbującego dźwięk lub stali nierdzewnej 10. Minimum dwa gniazda zasilające w komorze poza blatem roboczym lub w przestrzeni roboczej urządzenia. 11. Czujnik ruchu wyłączający urządzenie, gdy użytkownik zakończy procedurę wymiany klatek i odejdzie od urządzenia. 12. Urządzenie wyposażone w 4 koła, każde koło zaopatrzone w hamulec. 13. Poziom hałasu nie większy niż 61 dBa zgodnie z EN12469. | 1………………….  2…………………..  3…………………..  4…………………..  5…………………..  6…………………..  7…………………..  8……………………..  9…………………….  10………………….  11………………….  12…………………….  13………………….  14………………….  15………………….  16………………… |
| 2 | **Ciężar urządzenia** | 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą **350 kg/m2**. Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru. | 1…………………….. |
| 3 | **Dostawa i montaż** | 1. Dostawa urządzenia wraz z wniesieniem, montażem i uruchomieniem. Wykonawca dostarczy wszystkie niezbędne do podłączenia materiały i akcesoria. | 1…………………………… |
| 4 | **Instrukcje obsługi** | 1. w j. angielskim lub polskim w wersji elektronicznej i/ lub drukowanej | 1.……………………………………….. |

**B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU**

| **Lp.** | **Parametry wymagane przez Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. |  |
| 2. | Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia i kalibracji przepływów powierza. |  |
| 3. | Dostępność elementów zużywalnych (filtrów wstępnych i filtrów HEPA) i ich wymiana w ciągu maksimum 5 dni roboczych od daty zgłoszenia. |  |
| 4. | Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim. |  |
| 5. | Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h. |  |
| 6 | Maksymalny czas usunięcia awarii: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie) pod rygorem kar umownych. |  |
| 7 | Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę podzespołu (części urządzenia) na nowy lub wymiany urządzenia: 2. |  |
| 8 | W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części. |  |
| 9 | Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od upływu gwarancji na urządzenia. |  |

**C. SZKOLENIA**

| **Lp.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
|  | Szkolenie podstawowe z obsługi zestawu w trakcie/ po instalacji aparatury dla min. 3 osób, min. 2 godziny |  |

**Uwaga:**

Wszystkie parametry i wymagania określone przez Zamawiającego są parametrami minimalnymi i są bezwzględnie wymagane.

**CZĘŚĆ NR 1**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWY – po zmianie II**

**Część nr 1b: Dostawa stacji wymiany klatek (powierzchnia robocza blatu min. 1200x 600 mm)**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa urządzenia:  Należy wskazać: Model, typ aparatu, nr katalogowy | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Producent:  Pełna nazwa, adres, strona www | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Rok produkcji: wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem Dostawy | **………………………………………..**  **(wypełnia Wykonawca)** |

1. **PARAMETRY TECHNICZE I EKSPOATACYJNE URZĄDZENIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Opis wymaganego parametru** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | **Stacja wymiany klatek o powierzchni min. 1200x 600 mm – 1 szt.** | 1. Stacja wymiany klatek z laminarnym przepływem powietrza zapewniająca:   - ochronę użytkowników przed mikroorganizmami, zanieczyszczeniami i alergenami,  - izolację i ochronę zwierząt, które znajdują się w przestrzeni roboczej,  - zabezpieczenie pomieszczenia, w którym pracuje stacja przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z klatek.   1. Dwustronny dostęp wymiany klatek. 2. Gwarantowana ochrona: min. ISO Klasa 4 Jakość powietrza (ISO 14644-1 lub równoważna). Poziom ochrony równy biologicznej klasie bezpieczeństwa biologicznego II.   Do oferty konieczne dołączenie certyfikatów potwierdzających powyższe wymagania   1. System wentylacji z minimum z mikroprocesorową technologią balansowania przepływu powietrza. 2. Powietrze wchodzące i wychodzące filtrowane przez min. dwa filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez min. dwa filtry HEPA (minimum klasy H14). 3. Filtry HEPA (min. klasy H14 dla powietrza wchodzącego i dla powietrza wychodzącego z urządzenia) mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,99% dla cząsteczek > 0,3μm. 4. Regulowana wysokość obszaru roboczego. 5. Obszar roboczy ograniczony w górnej części osłoną z bezpiecznego szkła lub przezroczystego tworzywa sztucznego, którą można uchylać w celu wprowadzenia dużych klatek. 6. Akustyczny i/lub wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy. 7. Panel kontrolny z wizualizacją przepływu powietrza do łatwego monitorowania warunków pracy lub informacja o poprawności działania przepływu powietrza i stanie zapchania filtrów wyświetlana na wyświetlaczu w obszarze roboczym stacji. 8. Możliwość ustawienia blatu roboczego w pozycji płaskiej i/lub zagłębionej zabezpieczającej sprzęty przed zsunięciem na podłogę podczas pracy. Powierzchnia robocza blatu w pozycji płaskiej min. 1200x 600 mm, 9. Powierzchnia robocza wykonana z tworzywa sztucznego absorbującego dźwięk lub stali nierdzewnej 10. Minimum dwa gniazda zasilające w komorze poza blatem roboczym lub w przestrzeni roboczej urządzenia. 11. Czujnik ruchu wyłączający urządzenie, gdy użytkownik zakończy procedurę wymiany klatek i odejdzie od urządzenia. 12. Urządzenie wyposażone w 4 koła, każde koło zaopatrzone w hamulec. 13. Poziom hałasu nie większy niż 61 dBa zgodnie z EN12469. | 1………………….  2…………………..  3…………………..  4…………………..  5…………………..  6…………………..  7…………………..  8……………………..  9…………………….  10………………….  11………………….  12………………….  13………………..  14………………..  15……………….  16…………………….. |
| 2 | **Ciężar urządzenia** | 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą 350 kg/m2. Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru. |  |
| 3 | **Dostawa i montaż** | 1. Dostawa urządzenia wraz z wniesieniem, montażem i uruchomieniem. Wykonawca dostarczy wszystkie niezbędne do podłączenia materiały i akcesoria | 1……………………………….. |
| 4 | **Instrukcje obsługi** | 1. w j. angielskim lub polskim w wersji elektronicznej i/ lub drukowanej | 1.……………………………………….. |

**B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU**

| **Lp.** | **Parametry wymagane przez Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. |  |
| 2. | Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia i kalibracji przepływów powierza |  |
| 3. | Dostępność elementów zużywalnych (filtrów wstępnych i filtrów HEPA) i ich wymiana w ciągu maksimum 5 dni roboczych od daty zgłoszenia. |  |
| 4. | Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim |  |
| 5. | Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h |  |
| 4 | Maksymalny czas usunięcia awarii: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie) pod rygorem kar umownych |  |
| 5 | Maksymalny czas w przypadku konieczności wymiany urządzenia, wynosi 2 miesiące. |  |
| 6 | W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części |  |
| 7 | Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od upływu gwarancji urządzenia |  |

**C. SZKOLENIA**

| **Lp.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Szkolenie podstawowe z obsługi zestawu w trakcie/ po instalacji aparatury dla min. 3 osób, min. 2 godziny |  |

**Uwaga:**

Wszystkie parametry i wymagania określone przez Zamawiającego są parametrami minimalnymi i są bezwzględnie wymagane.