**CZĘŚĆ NR 2**

**FORMULARZ ASORTYMENTOWY – po zmianie II**

**Część nr 2: Dostawa stacji wymiany ściółki**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa urządzenia:  Należy wskazać: Model, typ aparatu, nr katalogowy | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Producent:  Pełna nazwa, adres, strona www | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Rok produkcji: wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem Dostawy | **………………………………………..**  **(wypełnia Wykonawca)** |

1. **PARAMETRY TECHNICZE I EKSPOATACYJNE URZĄDZENIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Opis wymaganego parametru** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | **Stacja usuwania brudnej ściółki z klatek – 1 szt.** | 1. Stacja usuwania ściółki musi zapewniać:   - ochronę użytkowników przed mikroorganizmami, zanieczyszczeniami i alergenami,  - zabezpieczenie pomieszczenia, w którym pracuje stacja przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z klatek   1. Oświetlenie blatu roboczego. Stacja wyposażona we włącznik urządzenia oraz oświetlenia 2. Powietrze wychodzące z urządzenia musi przechodzić przez minimum dwa poziomy filtracji. Pierwszy poziom z filtrem lub filtrami klasy minimum G4, drugi z filtrem lub filtrami HEPA klasy minimum H14. 3. Filtry HEPA znajdujące się w urządzeniu muszą zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,99% dla cząsteczek > 0,3μm. 4. Stacja wyposażona w wizualny alarm informujący o niewłaściwej pracy 5. Elementy mające kontakt z klatkami wykonane ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI 304 i tworzywa sztucznego. 6. Stelaż wyposażony w 4 koła, wykonane z materiału autoklawowalnego, w tym 2 koła wyposażone w hamulce 7. Wymiary zewnętrzne stacji nie przekraczające 1300 x 900 x 2000 mm ( szer.x głębx. wys.włącznie z kołami). 8. Wymiary obszaru roboczego co najmniej 950 x 500 mm (szer. x wys.) 9. Możliwość zmywania całości urządzenia detergentami. 10. Zasilanie elektryczne 230V/50Hz | 1………………….  2…………………..  3…………………..  4…………………..  5…………………..  6…………………..  7…………………..  8……………………..  9…………………….  10………………….  11…………………. |
| 2 | **Statyw na kółkach wraz z koszem na odpady** | 1. Stacja wyposażona w statyw wykonany ze stali min. AISI 304 na kółkach umożliwiający montaż worka na odpady lub stacja posiadająca kosz na odpady z tworzywa sztucznego o pojemności minimum 60 litrów. | 1…………………….. |
| 3 | **Ciężar urządzenia** | 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą **350 kg/m2**. Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru. | 1…………………………. |
| 4 | **Dostawa i montaż** | 1. Dostawa urządzenia wraz z wniesieniem, montażem i uruchomieniem. Wykonawca dostarczy wszystkie niezbędne do podłączenia materiały i akcesoria. | 1………………………….. |
| 5 | **Instrukcje obsługi** | 1. w j. angielskim lub polskim w wersji elektronicznej i/ lub drukowanej | 1.……………………………………. |

**B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU**

| **Lp.** | **Parametry wymagane przez Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. |  |
| 2. | Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia. |  |
| 3. | Dostępność elementów zużywalnych (filtrów) i ich wymiana w ciągu maksimum 5 dni roboczych od daty zgłoszenia. |  |
| 4. | Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim |  |
| 5. | Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h |  |
| 6 | Maksymalny czas usunięcia awarii: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie) . W przypadku konieczności wymiany urządzenia czas wymiany sprzętu wynosi 2 miesiące. |  |
| 7 | Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę podzespołu (części urządzenia) na nowy lub wymiany urządzenia: 2 |  |
| 8 | W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części |  |
| 9 | Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od upływu gwarancji na urządzenia |  |

**C. SZKOLENIA**

| **Lp.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Szkolenie podstawowe z obsługi urządzenia na miejscu po instalacji dla min 3 osób, min. 2 godziny |  |

**Uwaga:**

Wszystkie parametry i wymagania określone przez Zamawiającego są parametrami minimalnymi i są bezwzględnie wymagane.