

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Część nr 1

Część nr 1a: DOSTAWA WRAZ Z MONTAŻEM, URUCHOMIENIEM I INSTRUKTAŻEM Stacji wymiany klatek (powierzchnia robocza blatu min. 1100x 600 mm)

A. PARAMETRY TECHNICZE I EKSPLOATACYJNE URZĄDZENIA

Lp.	Parametr	Opis wymaganego parametru
1	Stacja wymiany klatek o powierzchni min. 1100x600 mm – 3 szt.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stacja wymiany klatek z laminarnym przepływem powietrza zapewniająca: <ul style="list-style-type: none"> - ochronę użytkowników przed mikroorganizmami, zanieczyszczeniami i alergenami, - izolację i ochronę zwierząt, które znajdują się w przestrzeni roboczej, - zabezpieczenie pomieszczenia, w którym pracuje stacja przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z klatek. 2. Dwustronny dostęp wymiany klatek. 3. Gwarantowana ochrona: min. ISO Klasa 4 Jakość powietrza (ISO 14644-1 lub równoważna). Poziom ochrony równy biologicznej klasie bezpieczeństwa biologicznego II. Do oferty konieczne dołączenie certyfikatów potwierdzających powyższe wymagania. 4. System wentylacji z mikroprocesorową technologią balansowania przepływu powietrza. 5. Powietrze wchodzące i wychodzące filtrowane przez min. dwa filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez min. dwa filtry HEPA (minimum klasy H14). 6. Filtry HEPA (min. klasy H14 dla powietrza wchodzącego i dla powietrza wychodzącego z urządzenia) mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,99% dla cząsteczek > 0,3µm. 7. Regulowana wysokość obszaru roboczego. 8. Obszar roboczy ograniczony w górnej części osłoną z bezpiecznego szkła lub przezroczystego tworzywa sztucznego, którą można uchylać w celu wprowadzenia dużych klatek. 9. Akustyczny i wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy. 10. Panel kontrolny z wizualizacją przepływu powietrza do łatwego monitorowania warunków pracy. 11. Możliwość ustawienia blatu roboczego w pozycji płaskiej i/ lub zagłębionej zabezpieczającej sprzęty przed zsunieniem na podłogę podczas pracy. Powierzchnia robocza blatu w pozycji płaskiej min. 1100x 600 mm, 12. Powierzchnia robocza wykonana z tworzywa sztucznego absorbującego dźwięk lub stali nierdzewnej 13. Minimum dwa gniazda zasilające w komorze poza blatem roboczym. 14. Czujnik ruchu wyłączający urządzenie, gdy użytkownik zakończy procedurę wymiany klatek i odejdzie od urządzenia. 15. Urządzenie wyposażone w 4 koła, każde koło zaopatrzone w hamulec. 16. Poziom hałasu nie większy niż 60 dBa zgodnie z EN12469.
2.	Ciężar urządzenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą 350 kg/m². Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru.
3.	Dostawa i montaż	<ol style="list-style-type: none"> 2. Dostawa urządzenia wraz z wniesieniem, montażem i uruchomieniem. Wykonawca dostarczy wszystkie niezbędne do podłączenia materiały i akcesoria.
4.	Instrukcje obsługi	w j. angielskim lub polskim w wersji elektronicznej lub drukowanej

B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU

Lp.	Parametry wymagane przez Zamawiającego
-----	--

Lp.	Parametry wymagane przez Zamawiającego
1	Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń.
2.	Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia i kalibracji przepływów powietrza.
3.	Dostępność elementów zużywalnych (filtrów wstępnych i filtrów HEPA) i ich wymiana w ciągu maksimum 5 dni roboczych od daty zgłoszenia.
4.	Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim.
5.	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h.
6	Maksymalny czas usunięcia awarii: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie) pod rygorem kar umownych.
7	Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę podzespołu (części urządzenia) na nowy lub wymiany urządzenia: 2.
8	W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części.
9	Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od upływu gwarancji na urządzenie.

C. SZKOLENIA

Lp.	Wymagania Zamawiającego
1	Szkolenie podstawowe z obsługi zestawu w trakcie/ po instalacji aparatury dla min. 3 osób, min. 2 godziny.

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Część nr 1

Część nr 1b: Dostawa stacji wymiany klatek (powierzchnia robocza blatu min. 1200x 600 mm)

A. PARAMETRY TECHNICZE I EKSPLOATACYJNE URZĄDZENIA

Lp.	Parametr	Opis wymaganego parametru
1	Stacja wymiany klatek o powierzchni min. 1200x 600 mm – 1 szt.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stacja wymiany klatek z laminarnym przepływem powietrza zapewniająca: <ul style="list-style-type: none"> - ochronę użytkowników przed mikroorganizmami, zanieczyszczeniami i alergenami, - izolację i ochronę zwierząt, które znajdują się w przestrzeni roboczej, - zabezpieczenie pomieszczenia, w którym pracuje stacja przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z klatek. 2. Dwustronny dostęp wymiany klatek. 3. Gwarantowana ochrona: min. ISO Klasa 4 Jakość powietrza (ISO 14644-1 lub równoważna). Poziom ochrony równy biologicznej klasie bezpieczeństwa biologicznego II. Do oferty konieczne dołączenie certyfikatów potwierdzających powyższe wymagania. 4. System wentylacji z minimum z mikroprocesorową technologią balansowania przepływu powietrza. 5. Powietrze wchodzące i wychodzące filtrowane przez min. dwa filtry wstępne (minimum klasy G4), a następnie przez min. dwa filtry HEPA (minimum klasy H14). 6. Filtry HEPA (min. klasy H14 dla powietrza wchodzącego i dla powietrza wychodzącego z urządzenia) mają zapewniać sprawność oczyszczania powietrza powyżej 99,99% dla cząsteczek > 0,3µm. 7. Regulowana wysokość obszaru roboczego. 8. Obszar roboczy ograniczony w górnej części osłoną z bezpiecznego szkła lub przezroczystego tworzywa sztucznego, którą można uchylać w celu wprowadzenia dużych klatek. 9. Akustyczny i wizualny system alarmujący w sytuacji przekroczenia zadanych parametrów pracy. 10. Panel kontrolny z wizualizacją przepływu powietrza do łatwego monitorowania warunków pracy. 11. Możliwość ustawienia blatu roboczego w pozycji płaskiej i/lub zagłębionej zabezpieczającej sprzęty przed zsunięciem na podłogę podczas pracy. Powierzchnia robocza blatu w pozycji płaskiej min. 1200x 600 mm, 12. Powierzchnia robocza wykonana z tworzywa sztucznego absorbującego dźwięk lub stali nierdzewnej 13. Minimum dwa gniazda zasilające w komorze poza blatem roboczym. 14. Czujnik ruchu wyłączający urządzenie, gdy użytkownik zakończy procedurę wymiany klatek i odejście od urządzenia. 15. Urządzenie wyposażone w 4 koła, każde koło zaopatrzone w hamulec. 16. Poziom hałasu nie większy niż 60 dBa zgodnie z EN12469.
2	Ciężar urządzenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą 350 kg/m². Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru.
3	Dostawa i montaż	<ol style="list-style-type: none"> 2. Dostawa urządzenia wraz z wniesieniem, montażem i uruchomieniem. Wykonawca dostarczy wszystkie niezbędne do podłączenia materiały i akcesoria.
4	Instrukcje obsługi	w j. angielskim lub polskim w wersji elektronicznej lub drukowanej

B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU

Lp.	Parametry wymagane przez Zamawiającego
1	Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń.
2.	Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia i

Lp.	Parametry wymagane przez Zamawiającego
	kalibracji przepływów powietrza
3.	Dostępność elementów zużywalnych (filtrów wstępnych i filtrów HEPA) i ich wymiana w ciągu maksimum 5 dni roboczych od daty zgłoszenia.
4.	Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim.
5.	Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h.
4	Maksymalny czas usunięcia awarii: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie) pod rygorem kar umownych.
5	Maksymalny czas w przypadku konieczności wymiany urządzenia, wynosi 2 miesiące.
6	W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części
7	Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od upływu gwarancji na urządzenia.

C. SZKOLENIA

Lp.	Wymagania Zamawiającego
2	Szkolenie podstawowe z obsługi zestawu w trakcie/ po instalacji aparatury dla min. 3 osób, min. 2 godziny