**FORMULARZ ASORTYMENTOWY – po modyfikacji nr 2**

**Dot. Część nr 2**

**„Dostawa zmywarki do mycia klatek laboratoryjnych” – 1 kpl**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa urządzenia:  Należy wskazać: Model, typ aparatu, nr katalogowy | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Producent (wymagany:):  Pełna nazwa, adres, strona www | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Rok produkcji: (wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem Dostawy) | **………………………………………..**  **(wypełnia Wykonawca)** |

1. **PARAMETRY TECHNICZE I EKSPOATACYJNE URZĄDZENIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Opis wymaganego parametru** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | **Zmywarka dwudrzwiowa (przelotowa) do mycia klatek laboratoryjnych – 1 szt.** | 1. Zmywarka przeznaczona do mycia klatek laboratoryjnych i butelek. 2. Zmywarka przelotowa, 2 drzwi, z manualnym otwieraniem komory myjącej 3. **Komora zmywarki wykonana ze stali nierdzewnej, drzwi wykonane ze stali nierdzewnej lub szkła hartowanego.** 4. **Całkowite wymiary zewnętrzne urządzenia przy otwartych drzwiach, po kompletnej instalacji nie większe niż: 2100 x 1510x 2600 mm (szerokość x głębokość x wysokość).** 5. **Zmywarka umożliwiająca mycie min. 28 spodów klatek indywidualnie wentylowanych dla myszy (min rozmiar klatki 398 x 207 x 145 mm).** 6. Otwarcie drzwi podczas cyklu mycia zatrzymuje pracę. 7. Zmywarka wyposażona w standardowe tace ładunkowe odpowiednie do mycia klatek. Dodatkowa górna półka ładunkowa umożliwiająca mycie wtryskowe i płukanie wewnętrznej części butelek do karmienia zwierząt. 8. System mycia działający z niezależnymi obiegami hydraulicznymi do mycia i płukania. 9. Końcowa woda płucząca podgrzewana w temperaturze min. 85 ° C 10. Woda do mycia dostarczana do zbiornika komory myjącej i podgrzewana do temperatury określonej dla wody do mycia 11. Woda płucząca (zdemineralizowana) dostarczana do zbiornika podgrzewania wstępnego. **Zbiornik podgrzewania wstępnego wyposażony w grzałkę o mocy min.9 kW.** 12. **Zmywarka wyposażona w system ramion obrotowych lub oscylacyjnych napędzanych elektrycznie lub przy użyciu sprężonego powietrza lub napędzanych hydraulicznie przez co najmniej dwie pompy wodne**. W przypadku zaproponowania sprężonego powietrza zmywarka musi być wyposażona w kompatybilny kompresor powietrza. 13. Połączenia wodne i filtracja   **- minimum jedno połączenia linii wody dla zimnej / mieszanej lub demineralizowanej wody.**  **- czujnik poziomu wody w komorze myjącej**  **- system filtrowania wody na minimum jednym etapie Jeśli zastosowany będzie filtr siatkowy to o porach mniejszych niż wielkość otworu dyszy myjącej.**   1. **~~Samoczynne czyszczenie filtra~~** 2. Zmywarka wyposażona w system oszczędzania wody i energii. 3. **Zmywarka wyposażona w minimum dwie pompy:**   **- min. jedna obiegowa o mocy min. 1,5 kW, przepływ min. 315 l / min, przeznaczona do recyrkulacji wody do mycia**  **- min. jedna płucząca o mocy min. 0,3 kW, przepływ min. 60 l / min dedykowana do obiegu płukania**   1. Dodatkowa pompa dozującą dla 2 detergentu, pozwalająca na skuteczne mycie elementów klatek króliczych. | 1………………..  2………………...  3…………………  4……………………  5…………………..  6…………………..  7……………………  8……………………  9……………………  10………………………..  11……………………………  12…………………………..  13…………………………..  14……………………… 15…………………………..  16…………………………..  17………………………………… |
| 2 | **System kondensacji pary zmywarki- 1 szt.** | 1. System kondensacji pary dedykowany dla zmywarki do pracy w pomieszczeniu bez dostępu do wentylacji. | 1……………………………….. |
| 3 | **Waga zmywarki** | 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą **350 kg/m2**. Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru. | 1……………………………… |
| 4 | **Sterowanie i oprogramowanie zmywarki** | 1. Sterowanie za pomocą panelu sterowania wyposażonego w przyciski oraz wyświetlacz LCD zapewniającego dostęp do wszystkich funkcji urządzenia **lub panelu sterowania w postaci ekranu dotykowego.** 2. Menu w języku polskim lub angielskim. 3. Urządzenie wyposażone w monitoring umożliwiający podgląd do min informacji o:   - stanie maszyny, fazie cyklu, pozostałym czasie cyklu do końca obróbki i temperaturze komory.  - prawidłowo przetworzonym cyklu   1. Alarmy dźwiękowe **i/lub** wizualne zapewniające kontrolę jakości dla każdego cyklu mycia. 2. Czujnik poziomu wody. 3. Port RS 232 do podłączenia drukarki **lub port USB.** 4. **Mikroprocesorowy system sterowania z możliwością ustawienia min. 5 programów z programowalnymi parametrami. Zamawiający wymaga dostarczenia urządzenia z zaprogramowanymi standardowymi cyklami dla mycia klatek, pokryw klatek, butelek, elementów klatek króliczych** | 1………………..  2………………...  3…………………  4……………………  5…………………..  6…………………..  7…………………… |
| 5 | **Stacja demineralizacji wody – 1 szt** | 1. **Stacja demineralizacji wody kompatybilna z oferowaną zmywarką** 2. **Parametry w zakresie jakości i ilości wody demineralizowanej:**   **- woda na potrzeby technologiczne o przewodnictwie ok. 15 µS/cm,**  **- nominalna wydajność filtra RO: 250 l/h (+/-5%)x 24h**   1. **Automatyczny system dozowania** 2. **Sterowanie: Sterownik elektroniczny** 3. **Rama wykonana ze stali nierdzewnej, maksymalna waga 135kg** 4. **Orurowanie po stronie wysokiego ciśnienia ze stali nierdzewnej** 5. **Orurowanie po stronie niskiego ciśnienia z PVC** 6. **Wyposażona w sondę przewodności** 7. **Wyposażona w 3 rotametry do wskazania przepływów oraz 3 manometry** 8. **Możliwość ustawienia interwału czasowego (funkcja ochronna dla membran polegająca na automatycznym płukaniu osmozera w czasie przerwy produkcyjnej)** 9. **System magazynowania wody zdemineralizowanej:**   **- zbiornik wody zdemineralizowanej: pojemność: 250 l +/-5%,**   1. **System dystrybucji wody zdemineralizowanej - pompa dystrybucyjna**   **- wydajność: min. 35l/min na 29mH - 1kW**  **- materiał wykonania: Stal nierdzewna** | 1………………..  2………………...  3…………………  4……………………  5…………………..  6…………………..  7……………………  8…………………….  9…………..…………  10……………………  11…………………  12………………… |
| 6 | **Montaż i dostawa** | 1. Dostawa i montaż urządzenia na terenie Ł- PORT. 2. Wszystkie niezbędne do montażu i uruchomienia akcesoria dostarcza wykonawca. | 1………………..  2………………... |
| 7 | **Instrukcje obsługi** | 1. W j. angielskim lub polskim - wersja drukowana i elektroniczna | 1………………… |

**B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU**

| **Lp.** | **Parametry wymagane przez Zamawiającego** | **Wymagania oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. | 1……………………………………………………. |
| 2. | Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia | 2……………………………………………………… |
| 3. | Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim | 3…………………………………………………….. |
| 4. | Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h | 4……………………………………………………. |
| 5. | Maksymalny czas usunięcia usterki: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie). W przypadku konieczności wymiany urządzenia czas wymiany sprzętu wynosi 2 miesiące. | 5……………………………………………………… |
| 6. | Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę podzespołu (części urządzenia) na nowy lub wymiany urządzenia: 2 | 6………………………………………………………. |
| 7. | W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części | 7…………………………………………………………. |
| 8. | Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od daty upływu gwarancji urządzenia | 8……………………………………………………………. |

**C. SZKOLENIA**

| **Lp.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Wymagania oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Szkolenie podstawowe z obsługi zmywarki na miejscu po instalacji – dla min. 3 osób, min. 2 godziny | 1…………………………………………………………. |

**Uwaga:**

Wszystkie parametry i wymagania określone przez Zamawiającego są parametrami minimalnymi i są bezwzględnie wymagane.