**FORMULARZ ASORTYMENTOWY**

**Dot. Część nr 2**

**„Dostawa zmywarki do mycia klatek laboratoryjnych” – 1 kpl**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa urządzenia:  Należy wskazać: Model, typ aparatu, nr katalogowy | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Producent (wymagany:):  Pełna nazwa, adres, strona www | **……………………………………….**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| Rok produkcji: (wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem Dostawy) | **………………………………………..**  **(wypełnia Wykonawca)** |

1. **PARAMETRY TECHNICZE I EKSPOATACYJNE URZĄDZENIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Opis wymaganego parametru** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (wypełnia Wykonawca)** |
| 1 | **Zmywarka dwudrzwiowa (przelotowa) do mycia klatek laboratoryjnych – 1 szt** | 1. Zmywarka przeznaczona do mycia klatek laboratoryjnych i butelek. 2. Zmywarka przelotowa, 2 drzwi, z manualnym otwieraniem komory myjącej 3. Drzwi i komora zmywarki wykonane ze stali nierdzewnej. 4. Całkowite wymiary zewnętrzne urządzenia przy otwartych drzwiach, po kompletnej instalacji nie większe niż: 2100 x 1510x 2300 mm (szerokość x głębokość x wysokość). 5. Zmywarka umożliwiająca mycie min. 35 spodów klatek indywidualnie wentylowanych dla myszy (min rozmiar klatki 398x207x145 mm). 6. Otwarcie drzwi podczas cyklu mycia zatrzymuje pracę. 7. Zmywarka wyposażona w standardowe tace ładunkowe odpowiednie do mycia klatek. Dodatkowa górna półka ładunkowa umożliwiająca mycie wtryskowe i płukanie wewnętrznej części butelek do karmienia zwierząt. 8. System mycia działający z niezależnymi obiegami hydraulicznymi do mycia i płukania. 9. Końcowa woda płucząca podgrzewana w temperaturze min. 85 ° C 10. Woda do mycia dostarczana do zbiornika komory myjącej i podgrzewana do temperatury określonej dla wody do mycia 11. Woda płucząca (zdemineralizowana) dostarczana do zbiornika podgrzewania wstępnego. Zbiornik podgrzewania wstępnego wyposażony w grzałkę o mocy min.18 kW. 12. Zmywarka wyposażona w system ramion obrotowych napędzanych elektrycznie lub przy użyciu sprężonego powietrza lub napędzanych hydraulicznie przez co najmniej dwie pompy wodne. W przypadku zaproponowania sprężonego powietrza zmywarka musi być wyposażona w kompatybilny kompresor powietrza. 13. Połączenia wodne i filtracja   - dwa połączenia linii wody dla zimnej / mieszanej lub demineralizowanej wody.  - czujnik poziomu wody w komorze myjącej  - system filtrowania wody na min. trzech etapach.   1. Samoczynne czyszczenie filtra 2. Zmywarka wyposażona w system oszczędzania wody i energii. 3. Zmywarka wyposażona w trzy pompy:   - dwie obiegowe o mocy min. 2,0 kW, przepływ min. 800 l / min, każda przeznaczona do recyrkulacji wody do mycia  - trzecia o mocy min. 0,55kW, przepływ min. 110 l / min dedykowana do obiegu płukania   1. Dodatkowa pompa dozującą dla 2 detergentu, pozwalająca na skuteczne mycie elementów klatek króliczych. | 1………………..  2………………...  3…………………  4……………………  5…………………..  6…………………..  7……………………  8……………………  9……………………  10………………………..  11……………………………  12…………………………..  13…………………………..  14…………………………..15…………………………..  16…………………………..  17………………………………… |
| 2 | **System kondensacji pary zmywarki- 1 szt** | 1. System kondensacji pary dedykowany dla zmywarki do pracy w pomieszczeniu bez dostępu do wentylacji. | 1……………………………….. |
| 3 | **Waga zmywarki** | 1. Przy doborze urządzenia należy uwzględnić maksymalną dopuszczalną nośność stropów pomieszczeń, w których będzie ono pracowało, wynoszącą **350 kg/m2**. Należy zaoferować urządzenie, o wadze, która nie spowoduje przekroczenia tego parametru. | 1……………………………… |
| 4 | **Sterowanie i oprogramowanie zmywarki** | 1. Sterowanie za pomocą panelu sterowania wyposażonego w przyciski oraz wyświetlacz LCD zapewniającego dostęp do wszystkich funkcji urządzenia. 2. Menu w języku polskim lub angielskim. 3. Urządzenie wyposażone w monitoring umożliwiający podgląd do min informacji o:   - stanie maszyny, fazie cyklu, pozostałym czasie cyklu do końca obróbki i temperaturze komory.  - prawidłowo przetworzonym cyklu   1. Alarmy dźwiękowe i wizualne zapewniające kontrolę jakości dla każdego cyklu mycia. 2. Czujnik poziomu wody. 3. Port RS 232 do podłączenia drukarki. 4. Mikroprocesorowy system sterowania z możliwością ustawienia do 40 programów   Możliwość programowania i wyboru programu bezpośrednio z panelu sterowania. | 1………………..  2………………...  3…………………  4……………………  5…………………..  6…………………..  7…………………… |
| 5 | **Stacja demineralizacji wody – 1 szt** | 1. Stacja demineralizacji wody współpracująca ze zmywarką 2. Parametry w zakresie jakości i ilości wody demineralizowanej:   - woda na potrzeby technologiczne o przewodnictwie ok. 15 µS/cm,  - nominalna wydajność filtra RO: 250 l/h (+/- 5%) x 24h   1. Automatyczny system dozowania antyskalanta urządzeniem do proporcjonalnego dozowania wyposażonym w pompę dozującą:   - maksymalna dawka: 6 l/h  - odporność chemiczna: 0-14 pH   1. System demineralizacji na drodze jednostopniowej odwróconej osmozy:   - urządzenie automatyczne  - sterowanie elektroniczne  - wydajność: min.250 l/h (przy 15 st. C wody zasilającej i SDI<3)  - system pracy: Praca ciągła  - ciśnienie wejściowe: 2,8 bara  Wyposażenie:  - rama wykonana ze stali nierdzewnej, maksymalna waga 135kg  - filtracja wstępna 2 x BB20”  - orurowanie po stronie wysokiego ciśnienia ze stali nierdzewnej  - orurowanie po stronie niskiego ciśnienia z PVC  - pompa wysokiego ciśnienia - 1,1 kW  - 3 rotametry do wskazania przepływów (permeat, koncentrat,  recyrkulacja)  - wyłącznik minimalnego ciśnienia  - elektrozawór wejściowy  - obudowa membran ze stali nierdzewnej  - 3 manometry  - sonda przewodności  - zawór regulacyjny  - przyłącze do układu CIP (Cleaning in place)   1. Sterowanie: Sterownik elektroniczny z możliwością sprawdzenia stanów pracy urządzenia, przewodnictwa oraz alarmów:   - możliwość nastaw alarmów;  -alarm niskiego ciśnienia/wysokiego ciśnienia  - alarm niskiego/wysokiego przewodnictwa  - możliwość ustawienia interwału czasowego (funkcja ochronna dla membran polegająca na automatycznym płukaniu osmozera w czasie przerwy produkcyjnej)  - możliwość wprowadzenia następujących stanów pracy urządzenia: Praca, Płukanie, Awaria   1. System magazynowania wody zdemineralizowanej:   - zbiornik wody zdemineralizowanej:  pojemność: 250 l+/- 5% ,  - materiał wykonania: polietylen  7. System dystrybucji wody zdemineralizowanej - pompa dystrybucyjna  - Wydajność: min. 35l/min na 29mH - 1kW  - wyposażenie: Zbiornik przeponowy 15l (+/-5 %)  - materiał wykonania: Stal nierdzewna | 1………………..  2………………...  3…………………  4……………………  5…………………..  6…………………..  7…………………… |
| 6 | **Montaż i dostawa** | 1. Dostawa i montaż urządzenia na terenie Ł- PORT. 2. Wszystkie niezbędne do montażu i uruchomienia akcesoria dostarcza wykonawca. | 1………………..  2………………... |
| 7 | **Instrukcje obsługi** | 1. W j. angielskim lub polskim - wersja drukowana i elektroniczna | 1………………… |

**B. WARUNKI GWARANCJI I SERWISU**

| **Lp.** | **Parametry wymagane przez Zamawiającego** | **Wymagania oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Bezpłatna gwarancja na urządzenie w okresie minimum 24 miesiące od daty podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. | 1……………………………………………………. |
| 2. | Zagwarantowane podczas okresu gwarancyjnego wykonanie corocznych bezpłatnych przeglądów urządzenia | 2……………………………………………………… |
| 3. | Zapewnienie możliwości składania zgłoszeń serwisowych w języku polskim oraz obsługa zgłoszeń serwisowych w języku polskim | 3…………………………………………………….. |
| 4. | Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (fax, e-mail lub zgłoszenie serwisowe) w przypadku awarii do 24 h | 4……………………………………………………. |
| 5. | Maksymalny czas usunięcia usterki: 14 dni od momentu zgłoszenia w dowolnej formie (e-mail lub zgłoszenie serwisowe) (niezależnie czy wiąże się z wymianą podzespołu czy nie). W przypadku konieczności wymiany urządzenia czas wymiany sprzętu wynosi 2 miesiące. | 5……………………………………………………… |
| 6. | Maksymalna liczba napraw powodująca wymianę podzespołu (części urządzenia) na nowy lub wymiany urządzenia: 2 | 6………………………………………………………. |
| 7. | W razie wymiany urządzenia lub jego części na nowy, okres gwarancji biegnie na wymienione urządzenie lub jego część od nowa od dnia wymiany urządzenia lub jego części | 7…………………………………………………………. |
| 8. | Okres dostępności części zamiennych co najmniej 7 lat od daty upływu gwarancji urządzenia | 8……………………………………………………………. |

**C. SZKOLENIA**

| **Lp.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Wymagania oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca)** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Szkolenie podstawowe z obsługi zmywarki na miejscu po instalacji – dla min. 3 osób, min. 2 godziny | 1…………………………………………………………. |

**Uwaga:**

Wszystkie parametry i wymagania określone przez Zamawiającego są parametrami minimalnymi i są bezwzględnie wymagane.